

BZP.271.6.2012

WYJAŚNIENIE

Dotyczy Przetargu: **Zagospodarowanie działek gminnych w Turośni Kościelnej na cele rekreacyjno - sportowe i turystyczne**

Pytanie 1:

Zamawiający w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia określa jako warunek udziału w postępowaniu: *Wymagane jest wykazanie przez wykonawcę co najmniej dwóch robót budowlanych w okresie ostatnich pięciu lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy w tym okresie, polegających na zagospodarowaniu działek, budowy skateparków lub placów zabaw. Wartość każdej z tych robót powinna wynosić nie mniej niż 100 000 zł.* Skatepark który znajduje się w dokumentacji przetargowej nie jest typowym obiektem budowlanym. Wykonanie tego typu budowli wymaga wiedzy oraz doświadczenia od wykonawcy, aby użytkownicy mogli z niego bezpiecznie korzystać w przyszłości. Zamawiający trafnie zaznaczył, iż należy wykazać się dwoma budowlami skateparków wartości 100 tys. zł każdy. Pragniemy zwrócić jednak uwagę, że zapis w SIWZ w którym znajduje się słowo „**lub** placów zabaw”, dopuszcza do wykonania skateparku firmy które nie wykonały, ani jednego skateparku, wykonywały jedynie place zabaw. Skateparki to nie urządzenia zabawowe, posiadają odrębne przepisy dotyczące ich budowy a ich regulaminy użytkowania zabraniają korzystania z nich jak z placu zabaw. Plac zabaw to zupełnie co innego niż skatepark, podobnie jak boisko do piłki nożnej nie jest placem zabaw. Doświadczenie w wykonaniu Placu zabaw nie ma w praktyce znaczenia w poprawnym wykonaniu skateparku. Podobnie jak firma budująca skateparki nie posiada doświadczenia w wykonywaniu placów zabaw. Czy zamawiający nie umieścił omyłkowo słowa „lub” zamiast słowa **oraz**?

Odpowiedź:

Zamawiający w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia prawidłowo określił jako warunek udziału w postępowaniu: *Wymagane jest wykazanie przez wykonawcę co najmniej dwóch robót budowlanych w okresie ostatnich pięciu lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy w tym okresie, polegających na zagospodarowaniu działek, budowy skateparków lub placów zabaw. Wartość każdej z tych robót powinna wynosić nie mniej niż 100 000 zł*

Pytanie 2:

Zamawiający określa nazwy urządzeń skateparku, nie określa jednak precyzyjnie jakich mają być wymiarów. Czy zamawiający posiada dokładne wymiary: Banku, Poręczy, Grindboxa, Quater'a, Manualboxa? W przypadku skateparku różnica wysokości kilku centymetrów przeszkody potrafi zmienić charakter przeszkody, sprawić by była użyteczna bądź dysfunkcyjna. Konieczne jest wyraźne określenie ich wymiarów, również do wyceny urządzeń.

Odpowiedź:

Wymiary oraz elementy skateparku (nazwy stosowane w środowisku sportowym) :

Lp.	Nazwa elementu	Ilość	Lany / Prefab.	Wymiary * (długość/szerokość/wysokość w cm)
1	Bowl betonowy	1	L	800x615x120/150
2	Poręcz prosta	1	P (stal)	250x10x40
3	Grindbox	1	L	200x105x35
4	Manualbox	1	L	409x150/197x20
5	Bank ramp	1	L	261x300x100
6	Quarter pipe	1	L	1166x208x133
7	Grindbox	1	P	244x60x35

* dopuszczalna zmiana wymiarów +- 10%

Elementy nr 2, 7 - przeszkody prefabrykowane lub składające się z prefabrykatów, muszą zostać ustawione na płycie skateparku. Elementy nr 1, 3, 4, 5, 6 - przeszkody z lanego betonu.

Pytanie 3:

Czy projekt skateparku nie przewiduje zbrojenia prętami stalowymi żebrowanymi, urządzeń skateparku? Głównie chodzi o nieckę typu Bowl. Mimo, iż skatepark znajduje się w starym basenie uważamy, że tego typu elementy powinny zawierać tego typu zbrojenie.

Odpowiedź:

Konstrukcja projektowanego Skateparku jest ściśle określona.

A. PODBUDOWA.

- Pod płytę i lane elementy skateparku**
 - kruszywo grub. 30,0 cm o frakcji 0-32,5mm,
 - górna warstwa chudy beton - 10cm.
- Pod prefabrykowane elementy skateparku**
 - kruszywo grub. 20 cm o frakcji 0-32,5mm,
 - górna warstwa chudy beton - 20cm.

B. PŁYTA SKATEPARKU (plac).

- musi być wykonana z betonu minimum C20/25 (B-25) o gr. 15 cm, zbrojenie rozproszone włóknami polipropylenowymi (mieszanka pół na pół włókien o długości 38 mm i 54 mm) w ilości 1,5 kg/m³, lub zbrojenie dołem siatką z prętów stalowych fi 12 mm w rozstawie 25 x 25 cm. Przy swobodnych krawędziach płyty co drugi pręt odgiąć do góry.
- wierzchnia warstwa płyty musi zostać zatarta mechanicznie na gładko oraz pokryta impregnatem – bezbarwnym preparatem do pielęgnacji i utwardzania powierzchni betonowych, wytworzonym na bazie rozpuszczalnikowej żywicy akrylowej (zużycie ok. 0,1 l/m²),

- po wykonaniu płyty muszą być wykonane dylatacje: 5x5 m, nacięcia na 1/3 grubości, wypełnienie masą poliuretanową po minimum 30 dniach,
- spadek musi wynosić 0,5-1% (nie może przekraczać 2%), jednostronny,
- należy wykonać odwodnienie, zwłaszcza jeśli jednym z elementów jest bowl (odprowadzenie wód opadowych do gruntu tylko w przypadku naturalnych, istniejących spadków terenu oraz jeśli plac jest niewielki),
- elementy betonowe lane oraz prefabrykowane muszą zostać wtopione lub zespolone z płytą, w sposób umożliwiający płynny najazd.

Uwagi:

- nawierzchnia płyty musi być idealnie równa i gładka, gdyż dla osoby poruszającej się na deskorolce czy rolkach z kółkami o średnicy 45 mm nie może być żadnych odczuwalnych nierówności w nawierzchni jezdnej (musi być jak najmniejsze tarcie),
- wszelkie poważne zmiany wymiarów czy geometrii elementów (większe niż 5 cm) muszą być zgłaszane Kierownikowi Budowy oraz konsultowane i zatwierdzane przez Projektanta.

C. TECHNOLOGIA PREFABRYKOWANYCH ELEMENTÓW SKATEPARKU.

- elementy betonowe skateparku muszą być wykonane z betonu mrozoodpornego C30/37 (B35) W8 wg technologii firm produkujących przeszkody prefabrykowane, np. Techramps, Concrete skateparks, MPG itp.,
- zbrojenie z siatki stalowej dla usztywnienia i podwyższenia ich wytrzymałości,
- powierzchnia jezdna wszystkich prefabrykowanych elementów betonowych skateparku musi być równa i bez szczelin (dla osoby poruszającej się na deskorolce czy rolkach z kółkami o średnicy 45 mm nie może być żadnych odczuwalnych nierówności w nawierzchni jezdnej, musi być jak najmniejsze tarcie), ważne, aby była gładka, ale nie śliska,
- jeśli element składa się z większej ilości prefabrykatów, nie może mieć żadnych szczelin, nierówności lub wystających krawędzi po jego złożeniu w całość,
- przeszkody muszą równo dotykać płyty skateparku (nawierzchni placu), nie może być żadnych szczelin, nierówności lub wystających fragmentów materiałów w dolnej części elementu przy nawierzchni.

Uwagi:

- przeszkody są traktowane jako elementy „designu miejskiego”, inaczej małej architektury w mieście, a wymiary i kształt przyjęto według zasad ergonomii oraz zasad obowiązujących przy uprawianiu skateboardingu, in-line skatingu i ekstremalnej jazdy na rowerze.

D. TECHNOLOGIA LANYCH ELEMENTÓW SKATEPARKU – Beton monolityczny

wylewany na mokro

- elementy lane skateparku muszą być wykonane z wibrotwardzonego betonu C30/37 (B-35) wg technologii firm produkujących przeszkody lane, np. Techramps, Concrete skateparks, MPG itp.,
- beton lany na elementach pochyłych musi być podawany pod ciśnieniem !
- zbrojenie dołem siatką z prętów stalowych fi 12 mm w rozstawie 25 x 25 cm. Przy swobodnych krawędziach płyty co drugi pręt odgiąć do góry.
- powierzchnia jezdna wszystkich lanych elementów betonowych skateparku musi być równa i bez szczelin. Ważne, aby była gładka, ale nie śliska.
- jeśli figura składa się z kilku lanych części, nie może mieć żadnych szczelin oraz nierówności.
- elementy lane muszą zostać wtopione lub zespolone z płytą, w sposób umożliwiający płynny najazd.

Pytanie 4:

Czy projekt bowla nie przewiduje wykończenia krawędzi Coppingiem? Jeżeli nie, proszę określić jakie wykończenie ma znaleźć się w tym urządzeniu.

Odpowiedź:

Projekt przewiduje wykończenie bowla copingiem.

Na elementach nr 1, 6 musi być wykonany **coping** ze stalowej rury (jedna część), walcowanej na gorąco, o grubości 3 mm i średnicy 50 mm lub 60 mm. Między copingiem a elementem nie może być szczelin lub nierówności.

Coping powinien wystawać 8 mm od półki quartera oraz 4 mm od powierzchni jezdnej quartera. Dopuszczalna odchyłka to 2 mm.

Pytanie 5:

Czy istnieje możliwość zmiany kształtu niecki typu Bowl? Opis urządzenia wskazuje na sugerowaniu się opinią profesjonalnych firm zajmujących się projektowaniem oraz budową skateparków, jednak projekt oraz wizualizacja przedstawiają już coś zupełnie innego. Pragniemy zaznaczyć, że tego typu niecka mimo swej niedużej głębokości (1,2m) może nie nadawać się do płynnej jazdy i być niebezpieczna. Czy zamawiający zmieni wielkość bowla? Sugerujemy wykonać klasycznego „małego” bowla o czterech krawędziach jezdnych wyposażonych w coping.

Odpowiedź:

Projekt skateparku został skonsultowany z profesjonalną firmą specjalizującą się w realizacjach jak i projektowaniu tego typu obiektów. Elementy zawarte w projekcie zostały starannie dobrane i przemyślane. W związku z powyższym odpowiedzią na przeprojektowanie niecki typu Bowl jest nie, nie ma możliwości zmian w projektowanych elementach Skateparku.

Pytanie 6:

Czy projekt nie przewiduje odwodnienia betonowego Bowla? Jeżeli odwodnienie ma się znajdować proszę określić jego parametry oraz w jaki sposób należy go wykonać i gdzie odprowadzić wodę. Jeżeli Bowl nie będzie miał odwodnienia, wykonawcy nie udziela gwarancji na wykonane urządzenie, oraz będzie dysfunkcyjne.

Odpowiedź:

Projekt przewiduje odprowadzanie wody z Bowla. Odprowadzenie wody deszczowej z obu niecek skateparku za pomocą instalacji kanalizacji sanitarnej do istniejącej komory przelewowej basenu. Instalacja składa się z kratek odpływowych (spełniających wymogi bezpiecznego użytkowania skateparku), rur Φ 160 PCV sn8 na 30 cm podsypce piaskowej.

WÓJT
mgr Grzegorz Jakub